

Fiche technique

Permacron[®] Speed Blender 1036

Permacron[®] Speed Blender 1036 a été mis au point pour garantir la fusion simple des vernis et couches de finition 2K.

Permacron[®] Speed Blender 1036 est facile d'emploi, affiche de bonnes propriétés de mouillage sur tous les substrats et assure une fusion estompée très fine à l'ancien fini.

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Préparation : Poncer soigneusement la zone de fusion/estompage avec une ponceuse à double action munie d'un papier abrasif fin P3000 (3M Trizact) et d'un tampon d'interface doux. Disque de 6 po (150 mm, facultatif pour les petites zones avec un disque de 3 po).

Système de fusion pour les vernis Permacron® et Permasolid®

1. Mélanger tout vernis Permacron® ou Permasolid® à teneur conforme en COV prêt à l'emploi conformément à la FT du produit.
2. Pulvériser la zone de réparation/fusion.
3. Mélanger 1 partie de vernis mélangé avec 4 parties de Permacron® Speed Blender 1036 et appliquer sur la zone réparée avec du P3000 3M Trizact.
4. Utiliser un vernis à teneur conforme en COV dans les régions réglementées.

Revêtement de fini uniforme à 4,5 lb/gal. (540 g/l)

	Produit	Rapport de mélange	Durcisseur	Diluant
Revêtement initial	Permasolid® Low VOC Clear Coat 8098	2:1	3192 3194 3196	+ 5 % de 3394
Revêtement initial	Permasolid® Low VOC Clear Coat 8096	2:1	3192 3194 3196	+ 10 – 15 % de 3394
Couche finale de fusion	Permacron® Speed Blender 1036	Ajouter 50 % de vernis 1036 prêt à l'emploi.		

Polissage des zones fusionnées :

1. Poncer avec du papier 3M Trizact P3000 sur la zone de fusion surpulvérisée. On peut éliminer les défauts de la zone de vernis solide avec du P2000, suivi de Trizact P3000.
2. Polir la surface conformément aux recommandations du fabricant du poli.

Remarque spéciale :

La fusion des vernis Permacron® ou Permasolid® n'est ni une réparation de finis d'origine (OEM) approuvée, ni n'est couverte en vertu de la Garantie à vie de Spies Hecker. Toutes les réparations garanties doivent être appliquées à une ligne de démarcation appropriée.

Renseignements importants sur la réglementation

Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour votre région. Toutes les valeurs indiquées ci-dessous sont pour un mélange prêt à l'emploi.

Catégorie de COV	COV (tel qu'emballé/moins exemptions)	Poids d'un gallon	% pds, composés volatils, eau et exemptions	% vol. solides
Revêtement pour fini uniforme (4,5 lb/gal. – 540 g/l)	394 g/l, 520 g/l	8,95 lb/gal.	67,1 %, 0,005 %, & 29,8 %	31,0 %
Revêtement spécial – Fusionneur de fini uniforme	800g/l, 800 g/l	7,83 lb/gal.	85,2 %, 0,01 %, & 0,0 %	12,2 %

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. : 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Télec. : 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com

